

# HB

中华人民共和国航空工业部部标准

HB 3893-86

---

## 普通螺纹环规

$d = 2 \sim 100\text{mm}$   $p = 0.4 \sim 2\text{mm}$

1986-12-30发布

2004年2月2日

1987-10-01实施

---

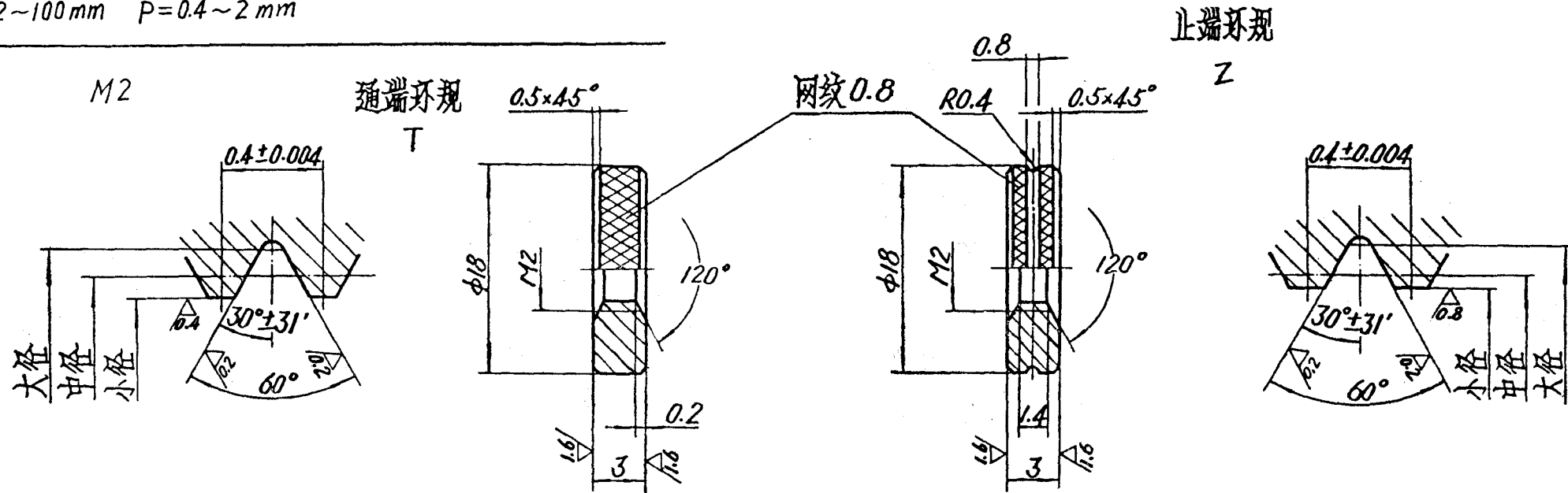
中华人民共和国航空工业部 批准

普通螺纹环规

代替

其余  $\nabla 3.2$

$d=2\sim 100\text{mm}$   $P=0.4\sim 2\text{mm}$



分类代号: 0440

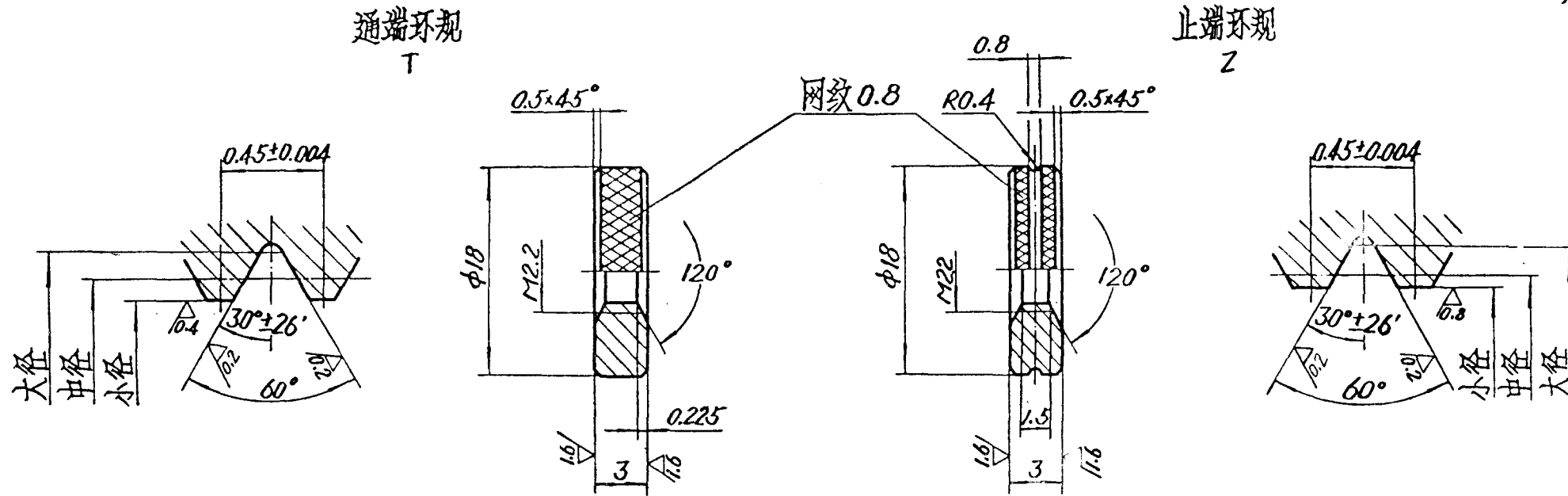
标记示例: M2-5h4h, 5h6h 通止的螺纹环规 0440/M2-5h-T 0440/M2-5h-Z

1. 材料: CrMn 钢, 按 GB1299-77.
2. 热处理: 淬火 HRC58~65.
3. 网纹滚花按 JB2-59.
4. 技术条件按 HB3908-86

螺 纹		通 端 环 规						止 端 环 规								
公差带	中径偏差 $M/m$		大 径 $\geq$	中 径			小 径			大 径 $\geq$	中 径			小 径		
	es	ei		基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸		极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸
3h4h		-34	2.006	1.744	$\pm 0.004$	1.754	1.567	$\pm 0.004$	1.966	1.702	$\pm 0.004$	1.709	1.622	$\pm 0.008$		
4h		-42							1.958	1.694	1.701	1.614				
5h4h 5h6h	0	-53	2.007	1.742	$\pm 0.005$	1.754	1.567	$\pm 0.005$	1.943	1.682	$\pm 0.005$	1.691	1.602	$\pm 0.010$		
6h									-67	1.929	1.668	1.677	1.588			
7h6h									-85	1.906	1.648	$\pm 0.007$	1.660		1.568	$\pm 0.014$
5g6g	-19	-72	1.988	1.723	$\pm 0.005$	1.735	1.548	$\pm 0.005$	1.924	1.663	$\pm 0.005$	1.672	1.583	$\pm 0.010$		
6g									-86	1.910	1.649	1.658	1.569			
7g6g									-104	1.887	1.629	$\pm 0.007$	1.641		1.549	$\pm 0.014$
6f									-101	1.895	1.634	$\pm 0.005$	1.643		1.554	$\pm 0.010$

普通螺纹环规  
M2.2

其余  $\nabla$  3.2/



分类代号: 0440

标记示例: M2.2-5h4h, 5h6h 通止的螺纹环规 0440/M2.2-5h-T  
0440/M2.2-5h-Z

1. 材料: CrMn 钢, 按 GB1299-77.
2. 热处理: 淬火 HRC58~65.
3. 网纹滚花按 JB2-59.
4. 技术条件按 HB3908-86

螺 纹		通 端 环 规						止 端 环 规							
公差带	中径偏差 $\mu m$		大 径 $\geq$	中 径		小 径	大 径 $\geq$	中 径		小 径	大 径 $\geq$	中 径		小 径	
	es	ei		基本尺寸	极限偏差			磨损极限	基本尺寸			极限偏差	磨损极限		基本尺寸
3h4h		-36	2.206	1.912	$\pm 0.004$		$\pm 0.004$	2.175	1.868	$\pm 0.004$	1.875	1.778	$\pm 0.008$		
4h		-45													
5h4h 5h6h	0	-56	2.207	1.910	$\pm 0.005$	1.922	1.713	$\pm 0.005$	2.151	1.847	$\pm 0.005$	1.856	1.757	$\pm 0.010$	
6h															-71
7h6h															-90
5o6g	-20	-76	2.187	1.890	$\pm 0.005$	1.902	1.693	$\pm 0.005$	2.131	1.827	$\pm 0.005$	1.836	1.737	$\pm 0.010$	
6g															-91
7o6g															-110
6f	-35	-106	2.172	1.875	$\pm 0.005$	1.887	1.678	$\pm 0.005$	2.101	1.797	$\pm 0.005$	1.806	1.707	$\pm 0.010$	